

Fisa tehnica RIGOLA CAROSABILA – R3

A. CARACTERISTICI FIZICE

| Caracteristici | |
|-----------------------|---|
| Forme |  |
| Dimensiuni | 600 x 370 x 650 mm |
| Culori: | CIMENT, Aspect suprafata: beton monocrom |
| Greutate si consum/mp | 177,5 kg / buc 2,7 buc./ m |
| Ambalare: | 4 buc / palet; aprox 740 kg / palet |
| Domenii de utilizare: |  |

B. PROCES DE FABRICATIE

Rigolele carosabile R3 produse de **ELIS PAVAJE S.R.L.** sunt realizate din beton clasa C 35/45, prin vibropresare avand in compozitie:

- ciment II A-S42.5R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

Tehnologia de productie consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari este **SR EN 1433:2003, SR EN 1433:2003/AC:2006**. "Canale de evacuare a apelor uzate din zone circulabile utilizate de pietoni si vehicule. Clasificare, cerinte pentru proiectare si incercare, marcare si evaluarea conformitatii".

Criteriile de admisibilitate pentru caracteristicile fizico-mecanice ale rigolelor conform acestui standard, precum si valorile caracteristicilor fizico-mecanice ale rigolei R3 - ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate in tabelul urmator:

| Caracteristici | Standardul de incercari | Prevederile din standard | Rezultate obtinute |
|--|----------------------------|---|---|
| Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 zile | SR EN 12390-3/2009/AC:2011 | Clasa C 35/45 | 51,2 N/mmp |
| Incercari de rezistenta | SR EN 1433:2003 /AC:2006 | Sarcina de incarcare corespunzatoare clasei D 400 (400 KN) | 414.3 KN |
| Etanseitate la apa | SR EN 1433:2003 /AC:2006 | Sa nu apara infiltratii de apa la imbinari sau prin corpul canalului timp de 30 min. | Imbinare corespunzatoare. Nu apar infiltratii de apa in conditiile impuse de standard. |
| Rezistenta la inghet - dezghet cu saruri de dezghet la varsta de 28 zile | SR EN 1433:2003 /AC:2006 | Masa pierduta dupa incercare la inghet dezghet $\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$, ca medie, cu nici o valoare individuala $> 1,5 \text{ kg/m}^2$ | 0 Kg/m² |
| Absorbtiia de apa | SR EN 1433:2003 /AC:2006 | $\leq 6,5\%$ din masa | 2.15 % |

Rigolele din beton sunt **Clasa A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:

- INCERC - Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117
- Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. Petresti

D. CERTIFICARI

Organism de certificare produse: **ALL CERT PRODUCT, NR. 00144-1**



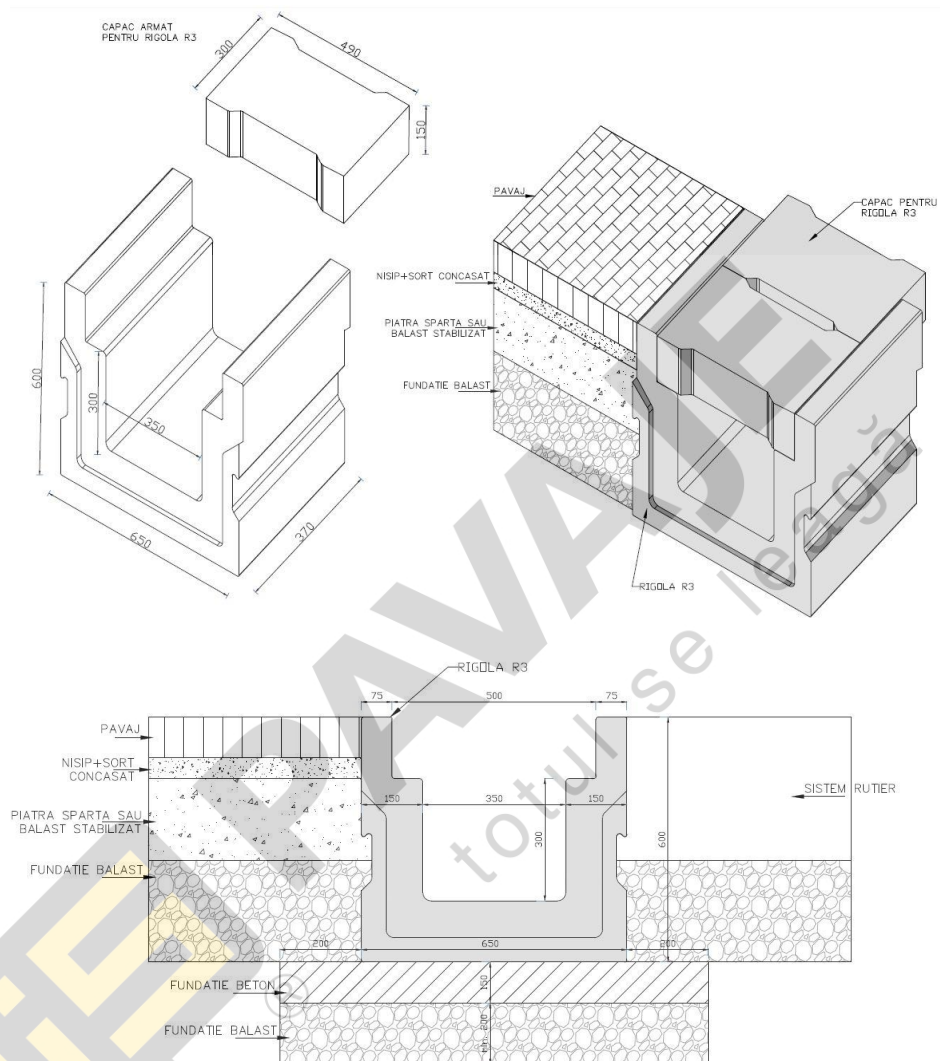
E. MONTAJ

Rigola carosabila R3 face parte din categoria constructiilor anexe pentru colectarea si evacuarea apelor meteorice, la drumuri si strazi.

Lucrarile de colectare si evacuare a apelor la drumuri si platforme au scopul de a evita:

- degradarea corpului drumului
- reducerea portantei terenului de fundare
- degradarea terenurilor riverane prin stagnari de ape

Rigola carosabila R3 este prevazuta la partea superioara cu un capac armat care permite si trecerea autovehiculelor si camioanelor.



F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Se traseaza zona unde se doreste materializarea rigolei.
2. Dupa finalizarea lucrarilor pregatitoare si stabilirea cotelor se trece la excavatie. Materialul excavat se va incarca in bascule si transportat in depozite corespunzatoare Toate excavatiile vor fi executate in conformitate cu pantele si cotele stabilite la inceputul lucrarii.
3. Dupa executarea sapaturilor se va compacta stratul suport.
4. Fundatia se compacteaza cu placa compactoare mare sau maiul compactor cu picior
5. Asternerea stratului de nisip si compactarea acestuia cu placa compactoare.
6. Montarea mecanizata a rigolei cu ajutorul unor clesti speciali.
7. Realizarea umpluturilor laterale si compactarea acestora.

