



## Fisa tehnica RIGOLA CAROSABILA – R9

### A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	250 x 300 x 590 mm
Culori:	CIMENT      Aspect suprafata: <b>beton monocrom</b>
Greutate si consum/mp	46 kg / buc    aprox 3 buc./ m
Ambalare:	18 buc / palet; aprox 890 kg / palet
Domenii de utilizare:	

### B. PROCES DE FABRICATIE

Rigolele R9 produse de **ELIS PAVAJE S.R.L.** sunt realizate din beton clasa C 35/45, prin vibropresare avand in compozitie:

- ciment II A-S42.5R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

**Tehnologia de productie** consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru pavele este **SR EN 1433:2003, SR EN 1433:2003/AC:2006**. "Canale de evacuare a apelor uzate din zone circulabile utilizate de pietoni si vehicule. Clasificare, cerinte pentru proiectare si incercare, marcare si evaluarea conformitatii".

Criteriile de admisibilitate pentru caracteristicile fizico-mecanice ale rigolelor conform acestui standard, precum si valorile caracteristicilor fizico-mecanice ale rigolei R9 - ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Rezultate obtinute
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 35/45	<b>51,2 N/mmp</b>
Etanseitate la apa	SR EN 1433:2003 /AC:2006	Sa nu apara infiltratii de apa la imbinari sau prin corpul canalului timp de 30 min.	<b>Imbinare corespunzatoare. Nu apar infiltratii de apa in conditiile impuse de standard.</b>
Rezistenta la inghet - dezghet cu saruri de dezghet la varsta de 28 zile	SR EN 1433:2003 /AC:2006	Masa pierduta dupa incercare la inghet dezghet $\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$ , ca medie, cu nici o valoare individuala $> 1,5 \text{ kg/m}^2$	<b>0 Kg/m<sup>2</sup></b>
Absorbtia de apa	SR EN 1433:2003 /AC:2006	$\leq 6,5\%$ din masa	<b>2.15 %</b>

Rigolele din beton sunt **Clasa A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:

- INCERC - Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117
- Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. Petresti

## D. CERTIFICARI

Organism de certificare produse: **ALL CERT PRODUCT, NR. 00144-1**



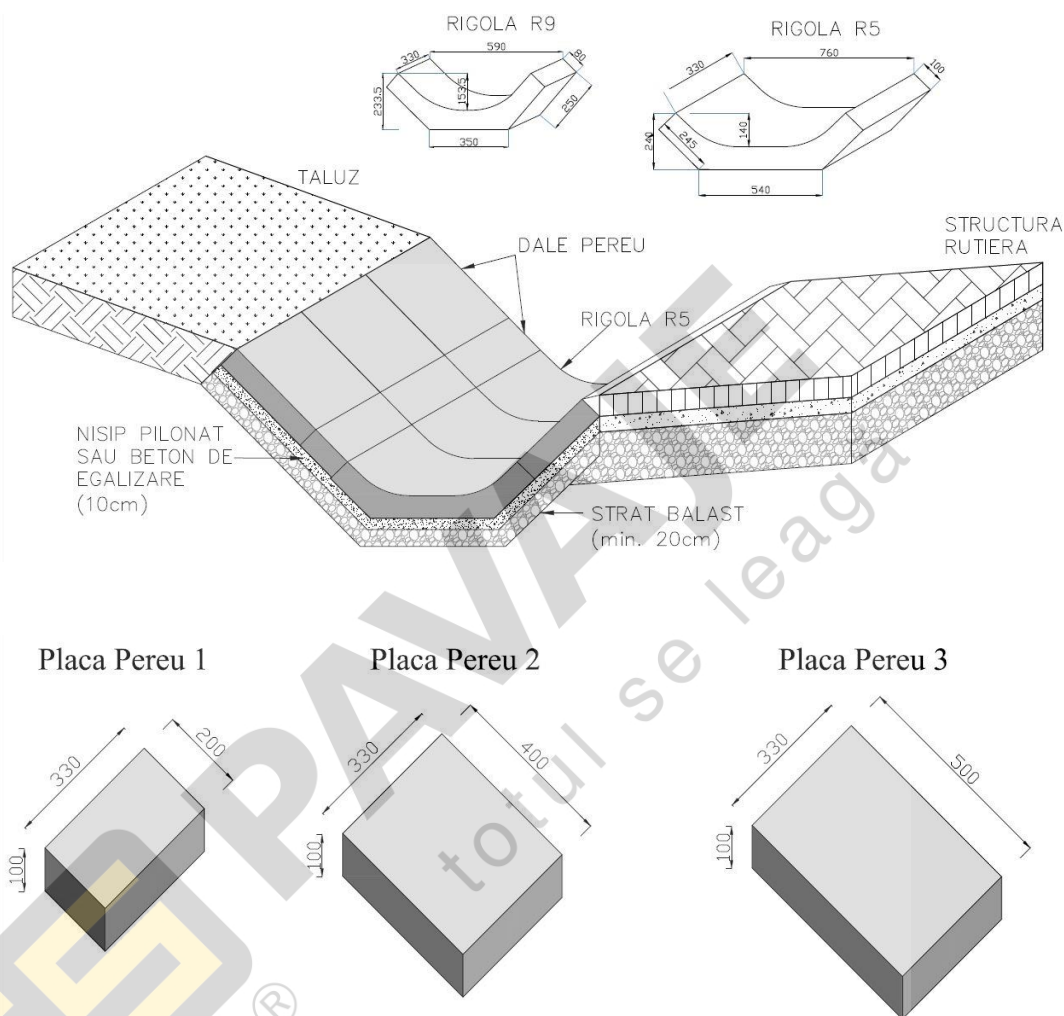
## E. MONTAJ

Rigolele R9 fac parte din categoria constructiilor anexe pentru colectarea si evacuarea apelor meteorice, la drumuri, strazi si platforme

Lucrarile de colectare si evacuare a apelor la drumuri si platforme au scopul de a evita:

- degradarea corpului drumului
- reducerea portantei terenului de fundare
- degradarea terenurilor riverane prin stagnari de ape, baltiri sau evacuare cu intarziere

Rigolele R9 au forma trapezoidala si se pot folosi impreuna cu placile pereu, care vin in completarea rigolei pentru asigurarea unei inaltimei mai mari a santului, in functie de cantitatea de apa care trebuie evacuata, lungimea si panta santului..



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Se traseaza zona unde se doreste materializarea rigolei.
2. Dupa finalizarea lucrarilor pregatitoare si stabilirea cotelor se trece la excavatie. Materialul excavat se va incarca in bascule si transportat in depozite corespunzatoare. Toate excavatiile vor fi executate in conformitate cu pantele si cotele stabilite la inceputul lucrarii.
3. Dupa executarea saptaturilor se trece la realizarea unui strat de forma din minim 20cm balast si 10 cm nisip pilonat sau beton de egalizare, in functie de conditiile locale de teren.
4. Stratul de forma se compacteaza cu placa compactoare sau maiul compactor.
5. Se monteaza rigola.
6. Realizarea umpluturilor laterale si compactarea acestora.
7. Daca sunt prevazute, se monteaza placile pereu in completarea santului.