

Fisa tehnica – BLOC ZID PREMIUM

A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	500x250x150mm
Culori:	TRAVERTIN, ANTRACIT, ALB-CREM, TERACOTA, SEPIA, PERLA, CORAL, SCOICA; , Aspect suprafata: piatra sparta
Greutate	41.3 kg/buc
Consum/mp:	Aprox 13.33 buc./ m ²
Ambalare:	32 buc/palet; aprox 1300 kg/ palet
Domenii de utilizare:	

B. PROCES DE FABRICATIE

Blocul de zid din beton produs de S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. este realizat din beton clasa C 30/37, avand in compozitie::

- Ciment II A-S42.5R;
- Agregate cu Ø max 8 mm;
- Aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta si apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

Pentru realizarea culorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf fie sub forma de solutie. Colorantii se adauga in betonul din stratul de finisare, exceptie facand comenzile prin care se solicita colorarea intregii mase a pavelei.

Tehnologia de productie consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

Splitarea semifabricatelor din beton, incheie procesul de productie al palisadelor. Aceasta operatiune are loc la 7 zile de la turnare si consta in despicarea controlata a acestora, cu ajutorul unei instalatii speciale, rezultatul obtinut fiind palisadele din beton splitat cu un aspect deosebit si cu posibilitati multiple si facile de montare.

C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardele care specifica materialele,caracteristicile,conditiile si metodele de incercari sunt SR EN 13198:2004 "Produse prefabricate de beton. Mobilier pentru stradă și grădină" si SR EN 13369:2013 "Reguli comune pentru produsele prefabricate de beton" .

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 de zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 30/37
Absorbtia de apa	SR EN 13198:2004	≤6.5% din masa

Blocurile de zid din beton sunt **clasa A1 dupa reactia la foc**, fara a fi supuse incercarii si nu contin azbest.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor :
Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.
INCERC Cluj Napoca

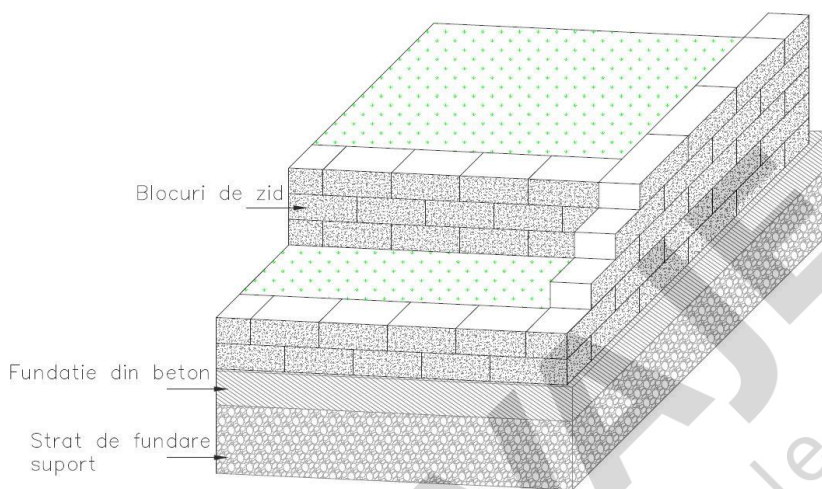
Organismul de certificare desemnat pentru atestarea conformitatii: **nu este cazul – sistem de atestare a conformitatii 4.**

D. CERTIFICARI

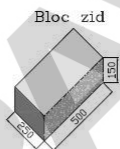
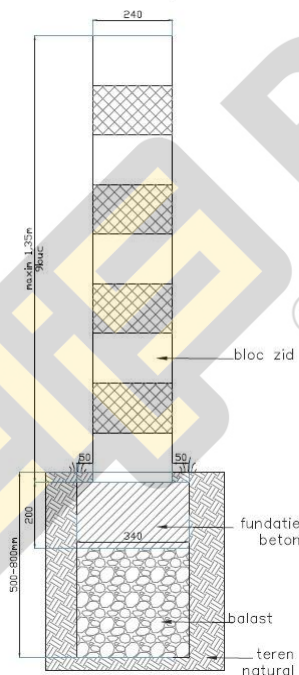


E. MONTAJ

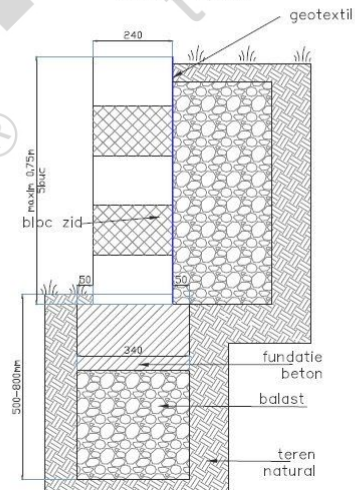
Avand un aspect placut si fara a necesita alte finisaje, se foloseste la delimitarea proprietatilor si/sau separarea anumitor spatii la amenajarile exterioare, amenajarea terenurilor in panta si/sau preluarea diferentelor de nivel.



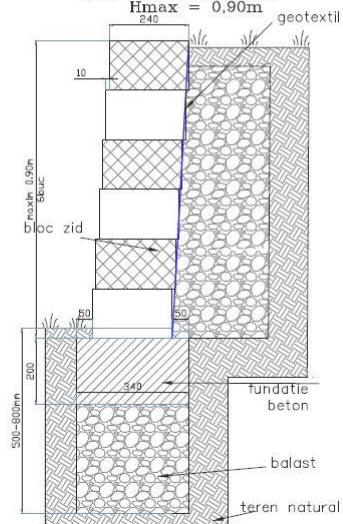
DETALII DE MONTARE
BLOC ZID ORNAMENTAL
Hmax = 1,35m



DETALII DE MONTARE
BLOC ZID ORNAMENTAL
Hmax = 0,75m



DETALII DE MONTARE
BLOC ZID ORNAMENTAL
Hmax = 0,90m



F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. După finalizarea lucrărilor pregătitoare și eliberarea terenului de orice sarcină se trece la trasarea aliniamentului și a cotelor cu ajutorul instrumentelor topografice.
2. După trasare se va trece la saparea fundației.
3. Fundația va respecta adâncimea de îngheț specifică zonei.
4. Se va compacta terenul de fundare cu ajutorul maiului compactor.
5. Fundația se va realiza dintr-un strat de balast în grosime de minim 50 cm și un strat de beton C8/10 cu o înălțime de aproximativ 20 cm și 34 cm grosime.
6. După realizarea fundației se trece la montarea primului rând de blocuri de zid, verificându-se, pe tot parcursul lucrării, alinierea pe verticală și orizontală a acestora.
7. Prinderea blocurilor de zid se va utiliza adeziv în pat subțire.
8. Blocurile de zid se vor monta prin tesere.