

CARACTERISTICI FIZICE

Forme:					
Dimensiuni: (cm)	45.7x30.5x19.8 (lxLxh)	45.7x30.5x19.8 (lxLxh)	45.7x45.7x19.8 (lxLxh)	44.8x26.1x29.8 (Lxlxgrosime)	44.8x26.1x29.8 (Lxlxgrosime)
Culori:	GRI CIMENT, MARO, TERACOTĂ		GRI CIMENT	GRI CIMENT, MARO, TERACOTĂ	ANTRACIT, MARO, TERACOTĂ
Canturi:	margini sparte neregulat	margini sparte neregulat	margini sparte neregulat	margini drepte	margini sparte neregulat
Aspect suprafață:	piatră spartă	piatră spartă	piatră spartă	beton monocrom	antichizat
Consum: (buc)	11 / mp	11 / mp	11 / mp	2.68 / m	2.68 / m
Ambalare/ palet:	40 buc	40 buc	30 buc	56 buc	56 buc
Greutate/buc:	~35.50 kg	~35.50 kg	~40.70 kg	~22.30 kg	~22.30 kg
Masă/palet:	~1450 kg	~1450 kg	~1250 kg	~1280 kg	~1280 kg
Domenii de utilizare:	delimitare de spații, garduri, ziduri				
Garanție:	2 ani				

PRODUCȚIE

Tehnologia de producție implică vibropresarea betonului semiuscat turnat în matrițe metalice, folosind instalații de producție de înaltă tehnologie. Rezultatul este un produs compact, cu o textură uniformă și cu caracteristici superioare: absorbție redusă de apă, rezistență la îngheț-dezghet, rezistență la compresiune. Pentru realizarea culorilor se folosesc pigmenți sub formă de soluție. Elementele din categoria blocheți impun colorarea întregii mase a produsului.

Splitarea blocheților încheie procesul de producție al acestor elemente. Această operațiune are loc la 7 zile de la turnarea semifabricatelor din beton și constă în desplicarea controlată a acestora, cu ajutorul unei instalații speciale, rezultatul obținut fiind elemente din beton cu un aspect deosebit și cu posibilități multiple și facile de montare.

Aspectul antichizat al capacului antico se obține prin metode mecanice, folosind toba de îmbătrânire.

STANDARD ȘI REZULTATE LABORATOARE ÎNCERCĂRI

Standardele care specifică materialele, caracteristicile, condițiile și metodele de încercări este **SR EN 771-3:+A1:2015** pentru blocheți și **SR EN 490+A1:2017**, **SR EN 490:2012** pentru capace blocheți.

Caracteristici esențiale (Blocheți)	Performanță	Specificație tehnică armonizată
Toleranțe dimensionale	Clasa de toleranță	Clasa D3
Configurație	Grup în conformitate cu EN 1996-1-1(EC6)	Grup 2
Rezistența la compresiune	Rezistența caracteristică la compresiune	10 N/mm ²
	Direcția de încărcare	Perpendicular pe fețele de așezare
	Categoria elementului	Categoria I
Stabilitate dimensională		NPD
Rezistența de aderență		Nu se înzidesc cu mortar
Reacția la foc		Euroclasa A1 fără încercare
Absorbția de apă		5 g/m ² .s
Permeabilitate la vaporii de apă		NPD
Izolare acustică împotriva zgomotului aerian direct	Densitate aparentă în stare uscată	2070 kg/m ³
Rezistența termică		NPD
Durabilitate la îngheț/dezghet		După 28 de cicluri - pierderea de masă 0.23%
Substanțe periculoase		Nu conțin

Caracteristici esențiale (Capace blocheți)	Performanță
Rezistența la încovoiere	Minim 2000N
Impermeabilitate la apă	Nu apar picături (după 20 h)
Performanța la foc	Euroclasa A1
Emisie de substanțe periculoase	Nu conțin
Rezistența la încovoiere	Minim 2000N

MEDIU ȘI SECURITATE ÎN MUNCĂ

Manipulare, depozitare, transport. Produsele se livrează paletizat. Depozitarea produselor suprapuse necesită asigurare împotriva răsturnării. Se interzice suprapunerea a mai mult de 2 paleți încărcăți.

La manipularea și transportul produselor se va ține cont de greutatea acestora, pentru evitarea accidentelor. Paleții încărcăți se vor așeza pe suprafețe drepte, rezistente, fără pericol de rupere/surpare. Descărcarea din mijloacele

de transport se va efectua cu mijloace mecanice adecvate sau manual, bucată cu bucată.

Manipularea produselor se va desfășura astfel încât să se evite vătămările corporale prin lovire, strivire, tăiere. În timpul tăierii, ruperii sau montajului există pericolul de proiectare de obiecte și inhalare de praf cu ciment și aditivi. Pentru manipulare se va utiliza echipament individual de protecție adecvat.

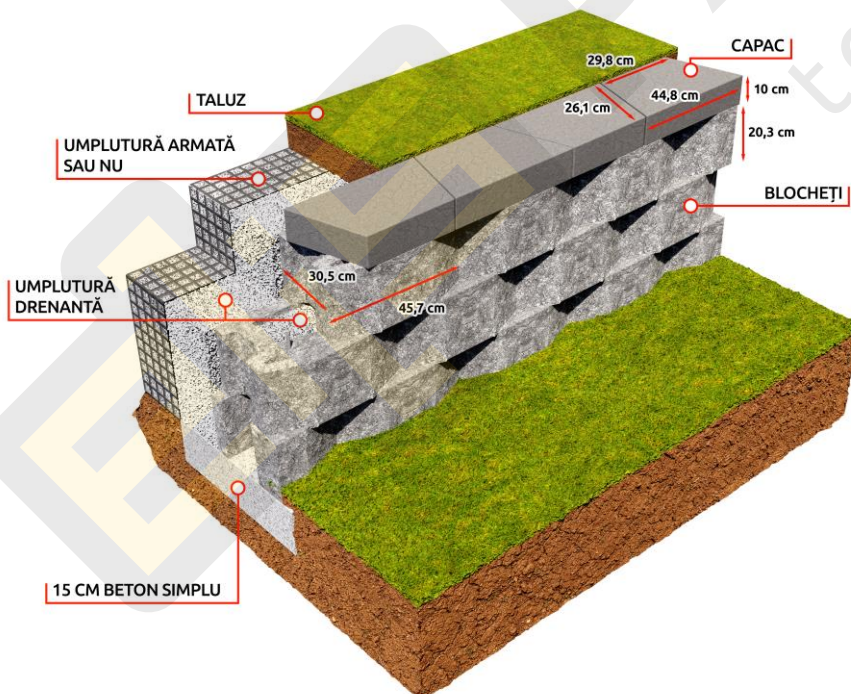
Evaluarea și diminuarea impactului activităților asupra mediului. În general, locurile în care se vor construi organizările de șantier trebuie să fie așezate astfel încât să nu aducă prejudicii mediului natural sau uman. Este indicată utilizarea apei în fixarea prafului (se vor stropi căile de acces în șantier, aria șantierului unde se descarcă materialele de construcții, respectiv volumele care se demolează).

Este interzisă depozitarea deșeurilor/ambalajelor provenite din lucrări de construcții în recipientele sau containerele în care se depun deșeurile menajere. Deșeurile rezultate din lucrările de montaj se vor depozita direct în containere speciale; este interzisă depozitarea lor pe sol.

Gestionarea deșeurilor se va desfășura pe toată perioada de execuție a lucrărilor de montaj. În mod deosebit, la încheierea fazei de construcție și pentru a evita, după închiderea șantierului de construcție, impactul asupra apei și a solului, va fi important să se prevadă următoarele activități de refacere: eliminarea deșeurilor, resturilor de construcții și a materialelor de construcție; refacerea morfologiei inițiale; refacerea hidrografiei de suprafață; refacerea folosințelor actuale ale solului.

MONTAJ

Fie că sunt folosiți la amenajarea de curți interioare, fie că iau parte la o structură de pământ armat care preia încărcări majore, blocheții sunt ideali pentru orice proiect în domeniul **consolidărilor de teren**, dar și al creării unor arhitecturi spectaculoase. Se montează ușor, au aspect estetic plăcut, iar fiabilitatea sistemului îi recomandă pentru utilizarea în cele mai diverse aplicații.



Etape de execuție:

Execuția terasamentului: Se va realiza excavarea până la cotele și pantele prevăzute în proiect. Proiectantul, geologul și reprezentantul beneficiarului, după caz, vor inspecta săpătura și vor aviza continuarea lucrărilor. Lucrările de excavare suplimentară și înlocuirea sau îmbunătățirea unui teren slab de fundare, se vor stabili de comun acord cu beneficiarul lucrării. Se va realiza stratul de egalizare din piatră spartă, beton monolit sau orice altă soluție prevăzută de proiectant, având o grosime minimă de 15 cm și o lățime de minim 60 cm.

Montajul blocheților. Se montează primul rând de blocheți pe egalizare (baza), cu respectarea cotelor și a nivelelor din proiect. Alinierea și nivelul vor fi verificate pe toate direcțiile și se va asigura că toți blocheții sunt în contact perfect cu baza și așezați corespunzător, cu partea corectă în sus. Poziția primului rând determină alinierea tuturor rândurilor următoare.

Alinierea blocheților NU se face după fața despăcată. Alinierea se va face după partea din spate a blochetului, care este dreaptă, sau după linia găurilor pentru pini de la partea superioară. Partea superioară a blocheților trebuie să fie la același nivel, ± 3 mm. Alinierea pe înălțime se realizează cu ajutorul unui ciocan cu cap din cauciuc, pentru a nu deteriora blochetul. Este recomandat ca primul rând să fie montat în întregime pentru toată lucrarea, pentru a se realiza încă de la acesta, alinierea elementelor.

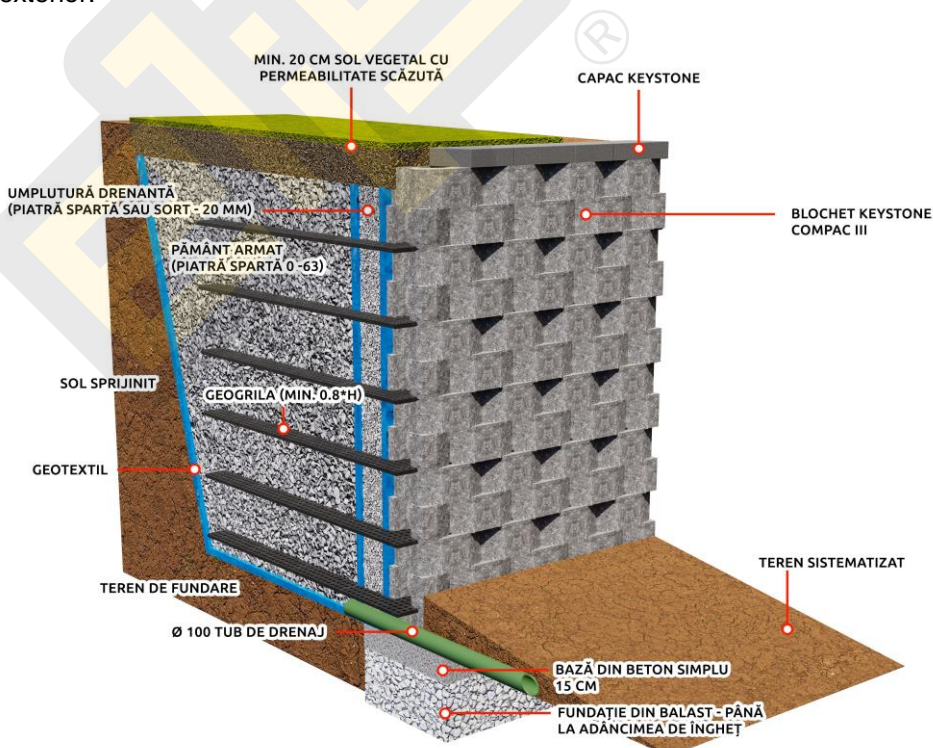
Pentru a împiedica deplasarea blocheților din cauza mișcării utilajelor este indicat ca, după alinierea a câte 10 blocheți, aceștia să fie umpluți cu materialul granular prevăzut. Se montează dispozitivele de fixare - conectorii (pini). Pini de conectare permit o aliniere mai ușoară a elementelor și asigură o conexiune mecanică suplimentară cu materialele folosite la armarea solului.

Se așterne materialul granular în golurile blocheților și în spațiile dintre ei. Acesta se va așterne manual, fără compactare mecanică. Se realizează umplutura armată conform prevederilor din proiect. Se va evita compactarea excesivă sau necontrolată în apropierea stratului drenant deoarece aceasta poate cauza deplasarea blocheților de pe poziție, iar pe înălțime poate cauza bombamente ale fațadei dacă deplasarea se accentuează. Partea superioară a blocheților va fi curățată (măturată) de materialul granular în exces, pentru a avea o suprafață netedă la montarea următorului rând de blocheți. Eventualele bavuri ale elementelor vor fi îndepărtate cu unelte sau prin frecarea cu ajutorul blochetului care urmează deasupra. Se așterne geogrila, care se agață în pini.

Următoarele rânduri de blocheți se montează astfel:

- în găurile triunghiulare ale blochetului care se montează, vor intra pini montați deja;
- mijlocul blochetului care se montează să fie pe aceeași linie cu linia de separare dintre doi blocheți de pe rândul inferior;
- după poziționare, blochetul se împinge în față, astfel încât pinul să se lipească de partea posterioară a găurii triunghiulare;
- părțile din spate ale blocheților trebuie să fie paralele, realizându-se mici ajustări încât locurile să fie perfect aliniate.

Opțional, pentru închiderea zidului la partea superioară, pe coronament, se folosesc capace prinse cu adeziv de exterior.



ALTE SPECIFICAȚII

Variații de culoare În producerea blocheților se folosesc materii prime naturale, fapt ce determină variații de culoare care nu pot fi evitate. Soluția în practică: se vor monta alternativ produse din mai mulți paleți (min.3) pentru a crea un efect optic plăcut. Din cauza materiilor prime utilizate și a tehnologiilor/echipamentelor de producție, nuanțele produselor pot să difere de la un lot la altul.

Decolorare În anumite situații, din cauza efectelor acțiunii intemperiilor naturale și a mediului înconjurător pot apărea decolorări, care nu afectează calitatea lucrării. Pentru protecția culorilor, recomandăm efectuarea unui proces de impregnare la fiecare doi ani. Diferențe de nuanțe pot apărea și în cazul expunerii parțiale la umbră, respectiv la soare.

Eflorescența Pe suprafața produselor apar temporar depuneri albe de calcar, fenomen care nu poate fi evitat cu ajutorul tehnicii actuale. Eflorescența nu constituie o bază de reclamație deoarece calitatea produsului nu este afectată. Dispare după un timp, ca urmare a uzurii de exploatare. Acest fenomen apare și ulterior, aleatoriu, în funcție de umiditatea mediului și se vede mai pronunțat pe produsele de culoare închisă. Eflorescența face ca blocheții să pară mai decolorați, dar după curățare și uscare, aceștia vor reveni la culoarea inițială. Este recomandat să curățați cât mai des zonele afectate cu apă și o perie, sau prin aplicarea unor produse de curățat.

Completări comandă Pentru a evita apariția problemelor ce țin de diferențe de nuanțe, se recomandă ca la orice completare de comandă, să se țină cont de proveniența mărfii (fabrica Elis Pavaje ce a produs lotul pentru comanda inițială).

Garanție Blocheții Elis Pavaje beneficiază de 2 ani garanție, acordată în condițiile respectării recomandărilor producătorului și a prezentării copiei Certificatului de garanție. Completează datele de client și descarcă certificatul de garanție pe elis.ro/garantia-calitatii în maxim 1 lună de la achiziție.

Procedura în caz de reclamații Marfa se va verifica vizual la preluare și înainte de montaj. În cazul în care se constată deficiențe în ceea ce privește calitatea, reclamațiile se vor face înainte de montajul acestora. În cazul unor reclamații întemeiate, se schimbă doar produsele deteriorate. Nu se compensează costurile de montaj. În cazul unor reclamații neîntemeiate, costurile suplimentare se vor factura clienților. Verificați condițiile din certificatul de garanție.

NOTĂ: Eventualele diferențe de culoare între imaginile produselor prezentate și produsele reale se supun condițiilor de fotografiere și tipografice și nu fac obiectul reclamațiilor.