

Fisa tehnica ELEMENT RACORD

A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	250 x 500 x 250 mm
Culori si aspect:	CIMENT Aspect suprafata: beton monocrom
Greutate si consum/m	66,7 kg / buc; 2 buc / m
Ambalare:	24 (12 stg / 12 drp) buc / palet; aprox 1630 kg / palet
Domenii de utilizare:	

B. PROCES DE FABRICATIE

Elementele racord si elementele rampa produse de **ELIS PAVAJE S.R.L.** sunt realizate din beton clasa C 30/37, prin vibropresare avand in compozitie:

- ciment II A-S42.5R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa rețete stabilite.

Elementele racord si elementele rampa sunt alcatuite din doua straturi de beton si anume:

- stratul de baza realizat cu agregate cu Ø max16 mm;
- stratul de finisare (uzura) realizat cu nisip cuartos

Pentru realizarea culorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf, fie sub forma de solutie. Colorantii se adauga in betonul din stratul de finisare, exceptie facand comenzile prin care se solicita colorarea intregii mase a elementelor.

Tehnologia de productie consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie, ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru elementele racord si rampa este **SR EN 1340:2004, SR EN 1340:2004/AC:2006.**

Caracteristici fizico-mecanice si limitele acceptate conform standard SR EN 1340:2004, SR EN 1340:2004/AC:2006.si valorile reale ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator:

Caracteristica	Standard de incercari	Criterii de admisibilitate standard	Rezultate Elis Pavaje obtinute in urma incercarilor
Rezistenta la compresiune la 28 de zile a betonului utilizat la turnare.	SR EN 12390 - 3/2009/AC:2011	Clasa C 30/37.	42 N/mmp ²
Rezistenta la inghet dezghet cu saruri de dezghet la varsta de 28 zile	SR EN 1340:2004/AC:2006	Masa pierduta dupa incercare la inghet - dezghet $\leq 1,0$ kg/m ² ,ca medie, cu nici o valoare individuala $> 1,5$ kg/m ²	0,46 ÷ 0,64 kg/m ²
Rezistenta la uzura la varsta de 28 zile	SR EN 1340:2004/AC:2006	Pierderea in volum dupa 16 cicluri (fiecare ciclu consta din 22 rotatii ale discului sub care se afla material abraziv) sa fie ≤ 18000 mm ³ /5000 mm ²	17080 mm ³ /5000 mm ²
Absorbtia de apa	SR EN 1340: 2004/AC:2006	≤ 6 % din masa	5,45 %

Elementele rampa si racorduri stanga/dreapta din beton este Clasa **A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:

- INCERC - Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117
- Laborator central CCF S.A. Bucuresti;
- Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. Petresti

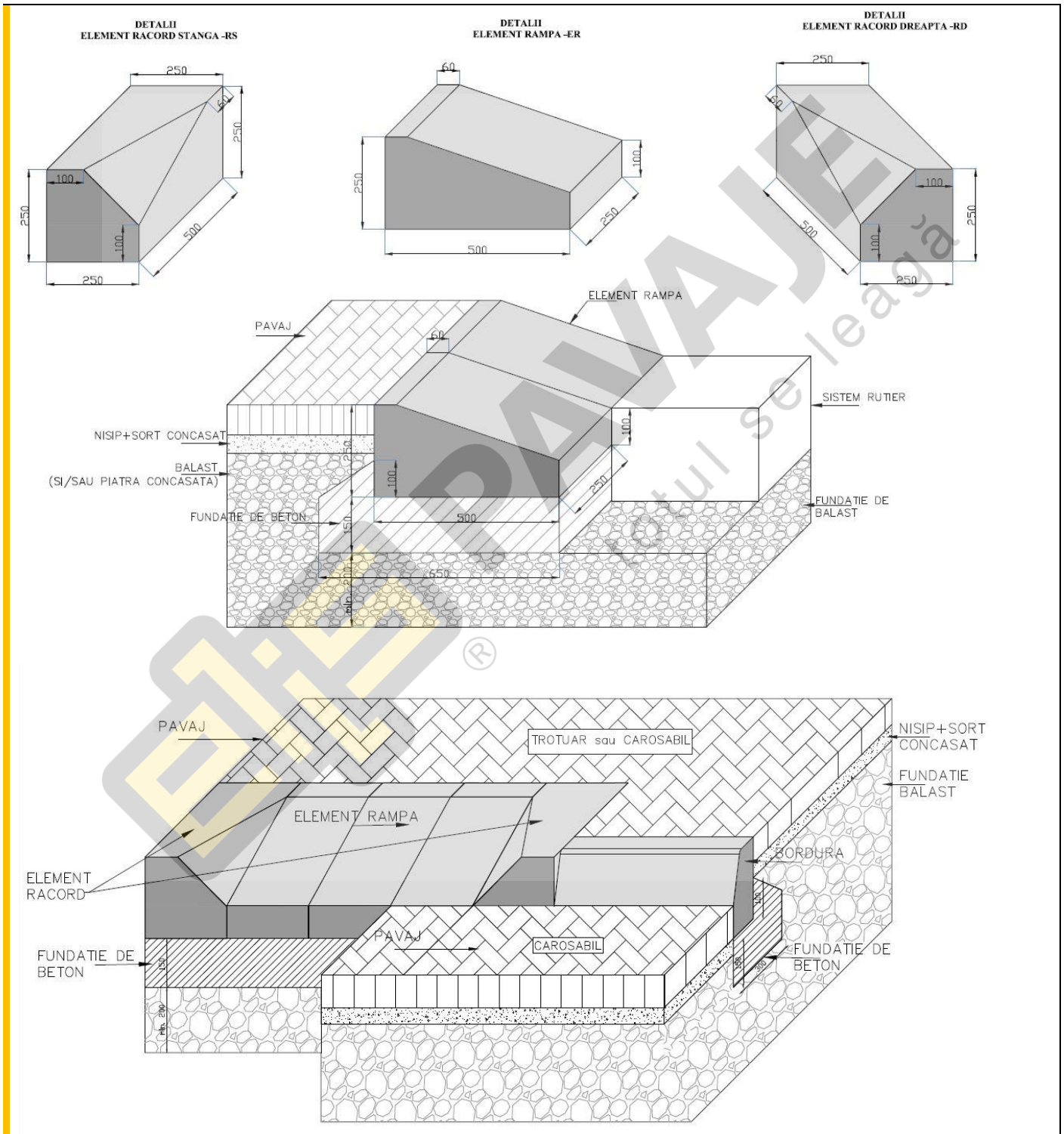
D. CERTIFICARI

Organism de certificare produse: SRAC CERTSERV - Bucuresti, str. Teodor Burada, nr. 6, **Certificat de conformitate 534/27.03.2008.**



E. MONTAJ

Elementele de racord stanga/dreapta sunt folosite la racordarea elementelor de rampa cu bordura sau/si cu suprafata spre care se face trecerea.



F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Racordurile stanga/dreapta se monteaza conform cotelor si aliniamentelor date in proiect;
2. Se monteaza pe o fundatie de beton C8/10, turnat semiuscat, asezata pe infrastructura compactata a obiectivului (drum, platforma);
3. Se impaneaza cu beton si pe laterale, pentru o fixare mai solida;
4. Montajul elementelor se realizeaza inainte de realizarea suprastructurii (pavaj sau asfalt), dupa compactarea infrastructurii;
5. Cotele racordurilor vor fi transmise cu ajutorul nivelei, iar aliniamentele cu ajutorul teodolitului. Aceste cote se traseaza pe tarusi metalici pentru a putea intinde sfoara de trasat (sparga). Montarea acestora acolo unde greutatea lor depaseste 25 kg se face cu ajutorul unui cleste special.
6. Dimensiunea penei de beton trebuie apreciata corect pentru ca racordurile sa nu se deplaseze sub eforturile transmise din platforma de pavaj sau asfalt in timpul exploatarei;
7. Fundatia pe care se monteaza este formata din:
 - un strat de balast min. 20 cm grosime;
 - un strat de beton cu sectiunea de 10x20cm sau 15x30cm.