



# Fisa tehnica ELEMENT PREFABRICAT CASIURI

## A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	230 x 500 x 360 mm
Culori:	CIMENT Aspect suprafata: <b>beton monocrom</b>
Greutate si consum/mp	37,5 kg / bucata aprox. 2,2 buc./ m
Ambalare:	24 buc / palet; aprox 930 kg / palet
Domenii de utilizare:	

## B. PROCES DE FABRICATIE

Elementele prefabricate pentru cashuri produse de **ELIS PAVAJE S.R.L.** sunt realizate din beton **clasa C 30/37**, prin vibropresare avand in compozitie:

- ciment II A-S42.5R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

**Tehnologia de productie** consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie, ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardele care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari sunt **STAS 10796/2-79** - "Lucrări de drumuri. Construcții anexe pentru colectarea și evacuarea apelor, rigole, șanțuri și casieri. Prescripții de proiectare și execuție." si **SR EN 1433:2003, SR EN 1433:2003/AC:2006** - "Canale de evacuare a apelor uzate din zone circulabile utilizate de către pietoni și vehicule. Clasificare, cerințe pentru proiectare și încercare, marcare și evaluarea conformității."

Criteriile de admisibilitate pentru caracteristicile fizico-mecanice ale elementelor prefabricate pentru casieri, conform acestui standard, precum si valorile caracteristicilor fizico-mecanice ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate in tabelul urmator:

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Rezultate obtinute
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 25/30	<b>41,1 N/mmp</b>
Etanșeitate la apa	SR EN 1433:2003/AC:2006	Sa nu apara infiltratii de apa la imbinari sau prin corpul canalului timp de 30 min.	Imbinare corespunzatoare. Nu apar infiltratii de apa in conditiile impuse de standard.
Absorbția de apa	SR EN 1433:2003/AC:2006	≤ 6,5% din masa	<b>2.15 %</b>

Elementele prefabricate pentru casieri sunt **Clasa A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:

- INCERC - Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117
- Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. Petresti

## D. CERTIFICARI

Organism de certificare produse: **ALL CERT PRODUCT, NR. 00144-1**



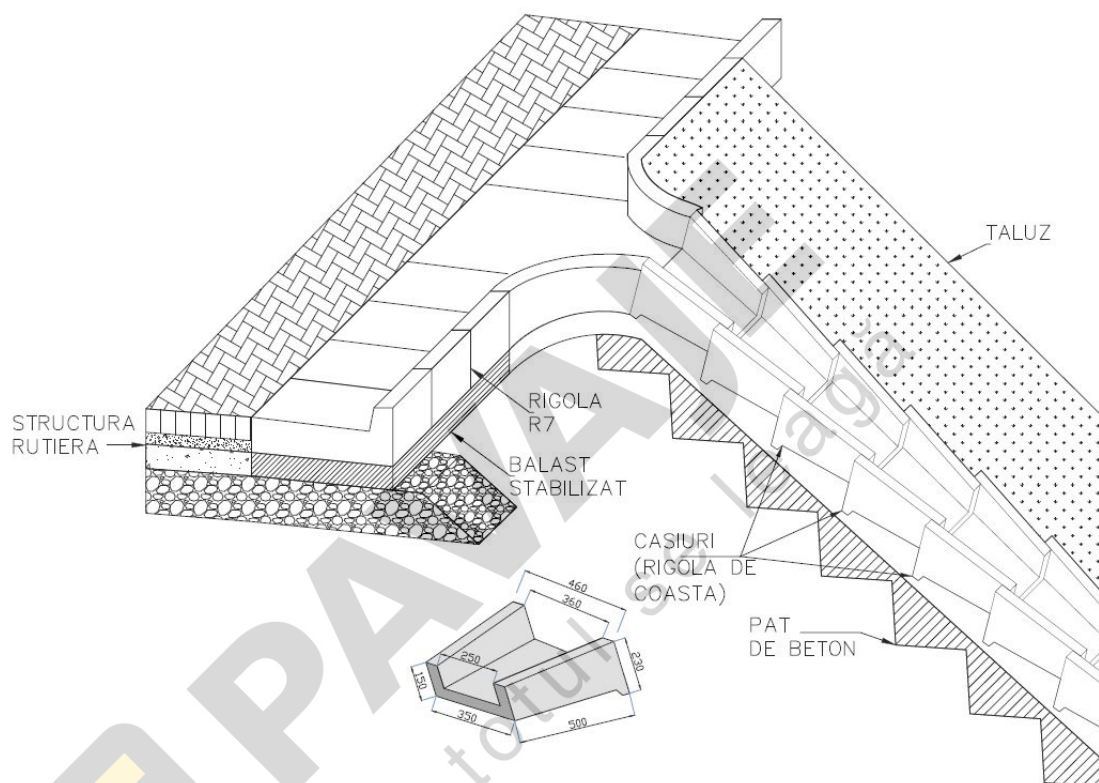
## E. MONTAJ

**Casiurile fac parte din categoria constructiilor anexe pentru colectarea si evacuarea apelor meteorice, la drumuri, strazi si platforme.**

Lucrarile de colectare si evacuare a apelor la drumuri si platforme au scopul de a evita:

- degradarea corpului drumului;
- reducerea portantei terenului de fundare;
- degradarea terenurilor riverane prin stagnari de ape, spalari, baltiri sau evacuare cu intarziere

Casiul este o rigola de coasta, care se foloseste pe drumurile publice cu inaltime mare a rambleelor (umpluturilor). Rolul ei este de a descarca apa din rigola carosabila R7, pana in santurile de la baza taluzului (care pot fi realizate cu rigola R6 sau R5), pentru a proteja taluzul la eroziune.



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Se traseaza zona unde se doreste montarea casiurilor.
2. Dupa finalizarea lucrarilor pregatitoare si stabilirea cotelor se trece la realizarea stratului suport din beton.
3. Montarea casiurilor de la baza spre varf prin fixare unul in celalalt si a buzei posterioare in patul de beton proaspat.
4. Realizarea umpluturilor laterale si compactarea acestora.