



## Fisa tehnica - PLACI PP1, PP2, PP3

### A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	100 x 330 x 200mm ; 100 x 330 x 400; 100 x 330 x 500
Culori:	CIMENT Aspect suprafata: <b>beton monocrom</b>
Greutate si consum/mp	15,1 kg / buc / 30 kg / buc / 37.5 aprox 3 buc./m
Ambalare:	70 / 40 / 28 buc / palet; aprox 1090 kg / 1290 kg / 1080palet
Domenii de utilizare:	

### B. PROCES DE FABRICATIE

Placile Perek produse de **ELIS PAVAJE S.R.L.** sunt realizate din beton clasa C 35/45, prin vibropresare avand in compozitie:

- ciment II A-S42.5R
- agregate Ø max16mm
- aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

**Tehnologia de productie** consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie, ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari este **SR EN 1433:2003, SR EN 1433:2003/AC:2006**. "Canale de evacuare a apelor uzate din zone circulabile utilizate de pietoni si vehicule. Clasificare, cerinte pentru proiectare si incercare, marcare si evaluarea conformitatii".

Criteriile de admisibilitate pentru caracteristicile fizico-mecanice ale rigolelor conform acestui standard, precum si valorile caracteristicilor fizico-mecanice ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Rezultate obtinute
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 35/45	<b>51,2 N/mmp</b>
Rezistenta la inghet - dezghet cu saruri de dezghet la varsta de 28 zile	SR EN 1433:2003 /AC:2006	Masa pierduta dupa incercare la inghet dezghet $\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$ , ca medie, cu nici o valoare individuala $> 1,5 \text{ kg/m}^2$	<b>0 Kg/m<sup>2</sup></b>
Absorbtia de apa	SR EN 1433:2003 /AC:2006	$\leq 6,5\%$ din masa	<b>2.15 %</b>

Placile pereu din beton sunt **Clasa A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:

- INCERC - Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117
- Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. Petresti

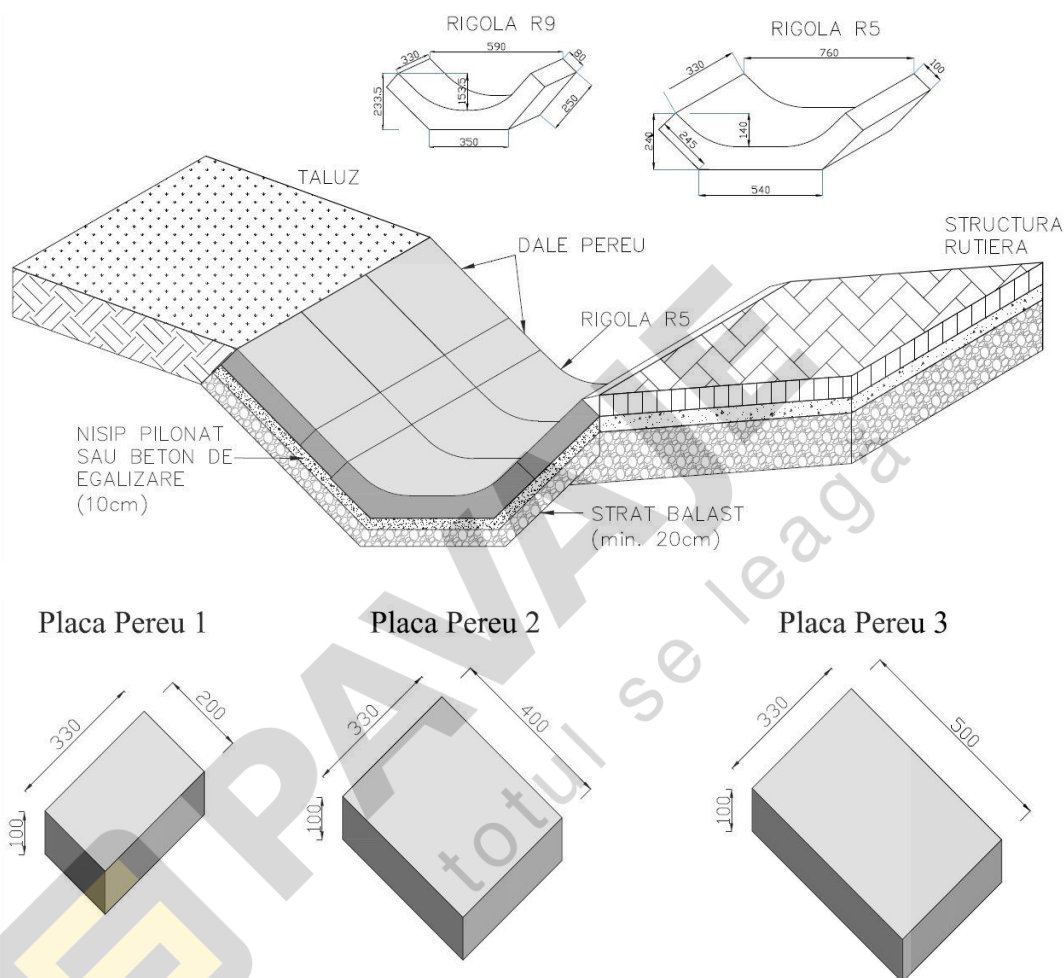
## D. CERTIFICARI

Organism de certificare produse: **ALL CERT PRODUCT, NR. 00144-1**



## E. MONTAJ

Placile pereu au forma dreptunghiulara si vin in completarea modelelor de rigole R5, R6 si R9 pentru asigurarea unei inaltimi mai mari a santului, in functie de cantitatea de apa care trebuie evacuata, lungimea si panta santului.



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Se traseaza zona unde se doreste materializarea rigolei.
2. Dupa finalizarea lucrarilor pregatitoare si stabilirea cotelor se trece la excavatie. Materialul excavat se va incarca in bascule si transportat in depozite corespunzatoare. Toate excavatiile vor fi executate in conformitate cu pantele si cotele stabilite la inceputul lucrarii.
3. Dupa executarea sapaturilor se trece la realizarea unui strat de forma din minim 20cm balast si 10 cm nisip pilonat sau beton de egalizare, in functie de conditiile locale de teren.
4. Stratul de forma se compacteaza cu placa compactoare sau maiul compactor.
5. Se monteaza rigola.
6. Realizarea umpluturilor laterale si compactarea acestora.
7. Se monteaza placile pereu in completarea santului.