

2. Dupa rezistenta la inghet – dezghet cu saruri de dezghet :

Clasa	Marcare	Masa pierduta dupa incercarea la inghet-dezghet kg/mp
3	D	≤ 1,0 ca medie cu nici o valoare individuala > 1,5

3. Dupa rezistenta la abraziune :

Clasa	Marcare	Conditii	
		Masurare prin metoda cu disc lat	Masurare prin metoda Böhme
1	F	Nici o performanta masurata	Nici o performanta masurata
3	H	≤ 23 mm	≤ 20000 mm ² /5000 mm ²
4	I	≤ 20 mm	≤ 18000 mm ² /5000 mm ²

4. Dupa reactia la foc :

Elementele prefabricate din beton se incadreaza in Clasa **A1**, dupa reactia la foc fara incercare.

CONCLUZIE:

Elementele prefabricate din beton **ELIS PAVAJE** se incadreaza in **clasa 2** si au **marcare B** din punct de vedere al absorbtiei de apa; **clasa 3** cu **marcare D** din punct de vedere a rezistentei la inghet-dezghet cu saruri de dezghet.

Incercarea la inghet-dezghet conform **SR EN 1338:2004** - se face cu o solutie constand din 97% apa potabila si 3% din NaCl. SC ELIS PAVAJE recomanda pentru o durata de viata cat mai indelungata utilizarea de solutii de dezghetare conform SR EN 1338:2004 si care sunt indicate pentru beton.

- **Marcare I din punct de vedere al rezistentei la abraziune.**
Dupa reactia la foc, fara incercare, se incadreaza in **clasa A1**.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor:
INCERC- Sucursala Cluj-Napoca, Calea Floresti,nr.117
Laborator central CCF S.A. Bucuresti;
Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.

D. CERTIFICARI

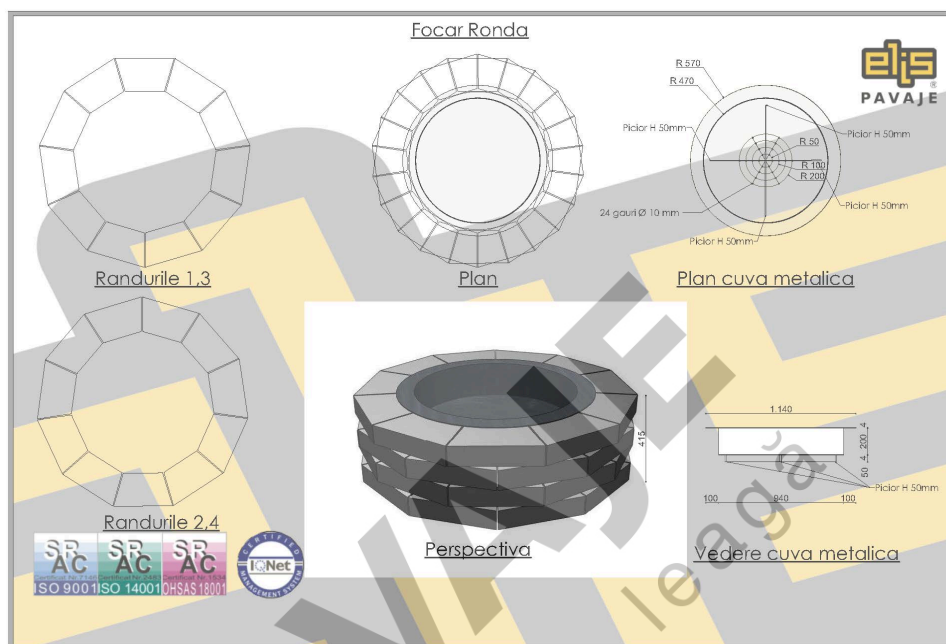
Organism de certificare produse: SRAC CERTSERV–Bucuresti, str.Teodor Burada, nr. 6,
Certificat de conformitate 534/27.03.2008.



E. MONTAJ

Pentru realizarea elementelor decorative de tip focar se folosesc prefabricate din beton cu diferite forme, dimensiuni si culori, asezate pe o suprafata suport existenta (cazul curtilor sau spatiilor pavate/betonate), sau in cazul in care nu exista, se va realiza o fundatie suport din mai multe straturi dupa cum urmeaza:

- un strat de fundatie din balast - min 20 cm
- un strat de piatra sparta sau beton stabilizat – min. 15 cm
- un strat de nisip amestecat cu sort (granulatie 8-16) cu o grosime intre 3 si 5 cm
- stratul finit care poate fi realizat din beton, sau din dale prefabricate din beton



F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Se stabileste amplasamentul pe care urmeaza sa se realizeze elementul decorativ.
Daca suprafata este pavata se trece direct la montajul propriu zis.
2. Daca este necesara realizarea unei platforme, se delimiteaza punctele importante prin tarusi.
3. Se trece la executarea sapaturilor si indepartarea stratului vegetal;
4. Dupa executarea sapaturilor se va compacta stratul suport;
5. Dupa compactarea stratului suport se trece la realizarea infrastructurii corespunzatoare platformei;
6. Dupa realizarea infrastructurii se aterne substratul de nisip cu sort (0-15) cu grosime de 3-5 cm; in aceasta etapa se recomanda realizarea unei pante de minim 1% pentru facilitarea evacuarii apelor pluviale. Urmeaza nivelarea nisipului, care consta in alinierea distantierelor ajutatoare la nivelul dorit, dupa care, cu ajutorul unui dreptar, se niveleaza nisipul dintre cele doua distantiere, iar apoi se compacteaza
7. Se realizeaza stratul suport de beton
8. Urmeaza realizarea efectiva a focarului prin aranjarea primului rand de elemente peste stratul suport cu adeziv;
9. In continuare se aseaza alternant randurile 2-6 si se fixeaza cu adeziv
10. Se aseaza in interior cuva metalica