

Pregătirea suprafeței

Trebuie să se asigure o suprafață stabilă și portantă, deoarece tasările substratului, tensionările și deplasările pot conduce la deteriorări ulterioare ale stratului de acoperire.

În plus, trebuie asigurat un substrat permeabil la apă, pentru a evita apariția acumulării de apă (exces de apă în sol) pe suprafață și a eventualelor daune produse ca urmare a înghețului.

Se recomandă aplicarea unei plase de protecție împotriva buruienilor sau a unui geotextil.

Amestecare componente liant

- Temperatura materialului celor două componente trebuie să fie cuprinsă între 10 °C și 20 °C în timpul amestecării.
- Componenta A (rășină) și componenta B (întăritor) sunt furnizate din fabricație cu exactitate în raportul de amestecare prevăzut în prealabil, prin urmare trebuie amestecate în principiu conținutul complet din ambalaje.
- Se înțeapă ambalajul cu componenta B și se lasă să se scurgă complet în rășină.
- Recipientul componentei A prezintă un volum suficient pentru a prelua întreaga cantitate de produse prelucrate.
- Componenta B este turnată complet în componenta A și amestecată ulterior omogen cu un agitator mecanic adecvat (max. 300 rotații / min.) timp de 2 - 3 minute.
- Este obligatorie amestecarea în plan vertical și orizontal, astfel încât întăritorul să fie distribuit uniform și să se poată lega optim cu rășina.

Adăugarea de split în vasul de amestecare

Se adaugă pietrișul decorativ spălat, uscat sau umed și fără praf într-un vas de amestecare curat, cu fundul neted, de exemplu recipient de alimentare, agitator cu cădere liberă sau forțată. Se amestecă cu liantul cel puțin aprox. 5 min., la aprox. 400 rotații / min., până când întreaga cantitate de split este acoperită de liant.

Pregătire și compactare

Se toarnă amestecul finit pe suprafața pregătită / stratul portant, dacă este necesar, se distribuie în prealabil cu o lopată și se îndreaptă pe o înălțime uniformă cu ajutorul unui dreptar, respectând grosimea dorită a stratului. Se trece la compactarea amestecului cu o mistrie și la netezirea suprafeței, menținând o presare uniformă. O compactare corespunzătoare este decisivă pentru obținerea unui strat stabil de uzură.

Tratare ulterioară

Suprafețele rostuite se protejează de umiditate pentru un interval de minim 24 de ore, în acest timp nefiind permis accesul pe suprafață. La utilizarea de folii de protecție împotriva ploii, acestea trebuie să fie ventilate la nivel inferior și să prezinte o distanță minimă de 35 cm față de suprafață, astfel încât să nu se poată forma condens. De asemenea, zona ar trebui protejată pe cât posibil de praf sau alte impurități.

În principiu, trebuie să se efectueze un test de rezistență înainte de punerea în uz a suprafețelor.

Lucrările de curățare pot fi efectuate cel mai devreme după 7 zile, de exemplu suprafața poate fi periată cu ajutorul unei perii și a apei calde, în care se adaugă detergent. Ulterior se realizează curățarea în profunzime a porilor cu un furtun de apă sau un curățător de înaltă presiune (maxim 80 bar, nu este permis un jet concentrat).

Recomandări

- Cu cât mai grosiere sunt agregatele, cu atât mai redusă este rezistența liantului. Pe de altă parte, efectul de drenare este mai intens.

- Ca urmare a radiațiilor ultraviolete, trebuie avută în vedere posibilitatea îngălbenirii și schimbării consistenței liantului, însă aceste aspecte nu exercită nicio influență asupra proprietăților tehnice ale produsului. La tipurile de rocă de culoare închisă sau galbenă, acest efect se manifestă cu intensitate redusă.
- Se recomandă utilizarea fracțiunilor mai fine de granule, cum ar fi pietrișul fin de 2 / 8 mm sau splitul fin de 3 / 5 mm, în cazul în care suprafața va fi expusă la sarcină pietonală. În testele comparative, cu ajutorul pietrișului fin au fost obținute de regulă rezistențe superioare.

