

## CARACTERISTICI FIZICE

Formă:



<b>Dimensiuni:</b>	<b>50 x 10 x 15 cm</b>		
<b>Culori:</b>	<b>GRI VERZUI</b>	<b>Aspect suprafață:</b>	<b>piatra naturala</b>
<b>Consum:</b>	<b>2 buc / ml</b>	<b>Ambalare:</b>	<b>72 buc /palet</b>
<b>Greutate:</b>	<b>aprox. 20 kg/ml</b>	<b>Masă:</b>	<b>aprox. 1440 kg/palet</b>
<b>Domenii de utilizare:</b>	<b>delimitare de spații</b>		

## PRODUCȚIE

Tehnologia de producție implică extracția pietrei magmatice de andezit din carieră sub formă de blocuri și debitarea la dimensiunile și formele solicitate acestora prin tăiere cu ajutorul unor sculelor diamantate. Suprafața obținută este netedă. Produs realizat de către Euromarm SRL.

## STANDARD ȘI REZULTATE LABORATOARE ÎNCERCĂRI

Standardul de bază care specifică materialele, caracteristicile, condițiile și metodele de încercări pentru bordura din piatră andezit este: SR EN 1343:2012.

<b>Caracteristici esențiale</b>	<b>Performanță</b>
<b>Rezistența la rupere-rezistența la încovoiere (EL), MPa</b>	18, Specificație tehnică armonizată SR EN 12372
<b>Durabilitate-pierdere de rezistență la îngheț-dezghet, %</b>	1.79, Specificație tehnică armonizată SR EN 12371
<b>Durabilitate-rezistență la încovoiere după îngheț-dezghet, MPa</b>	20.28, Specificație tehnică armonizată SR EN 12371
<b>Durabilitate-rezistență la îngheț-dezghet, cu saruri de degivrare %</b>	NPD, conform SR EN 1343

Obs.: Toleranțele dimensionale sunt: Latime  $\pm 10$ , Înălțime  $\pm 20$ mm. Performanțe toleranțe, față de dimensiuni în plan, mm: Clasa 2, conform SR EN 13373

## MEDIU ȘI SECURITATE ÎN MUNCĂ

**Manipulare, depozitare, transport.** Produsele se livrează paletizat. Depozitarea produselor suprapuse necesită asigurare împotriva răsturnării. Se interzice suprapunerea a mai mult de 3 paleți încărcăți.

La manipularea și transportul produselor se va ține cont de greutatea acestora, pentru evitarea accidentelor. Paleții încărcăți se vor așeza pe suprafețe drepte, rezistente, fără pericol de rupere/surpare. Descărcarea din mijloacele de transport se va efectua cu mijloace mecanice adecvate sau manual, bucată cu bucată.

Manipularea produselor se va desfășura astfel încât să se evite vătămările corporale prin lovire, strivire, tăiere. În timpul tăierii, ruperii sau montajului există pericolul de proiectare de obiecte și inhalare de praf cu ciment și aditivi. Pentru manipulare se va utiliza echipament individual de protecție adecvat.

**Evaluarea și diminuarea impactului activităților asupra mediului.** În general, locurile în care se vor construi organizările de șantier trebuie să fie așezate astfel încât să nu aducă prejudicii mediului natural sau uman. Este indicată utilizarea apei în fixarea prafului (se vor stropi căile de acces în șantier, aria șantierului unde se descarcă materialele de construcții, respectiv volumele care se demolează).

Este interzisă depozitarea deșeurilor/ambalajelor provenite din lucrări de construcții în recipientele sau containerele în care se depun deșeurile menajere. Deșeurile rezultate din lucrările de montaj se vor depozita direct în containere speciale; este interzisă depozitarea lor pe sol.

Gestionarea deșeurilor se va desfășura pe toată perioada de execuție a lucrărilor de montaj. În mod deosebit, la încheierea fazei de construcție și pentru a evita, după închiderea șantierului de construcție, impactul asupra apei și a solului, va fi important să se prevadă următoarele activități de refacere: eliminarea deșeurilor, resturilor de construcții și a materialelor de construcție; refacerea morfologiei inițiale; refacerea hidrografiei de suprafață; refacerea folosințelor actuale ale solului.

## MONTAJ

Bordurile se montează conform cotelor și aliniamentelor date în proiect, pe o fundație de beton C12/15 cu secțiunea de minim 15x30 cm, pozată semiuscă și așezată pe infrastructura compactată a obiectivului (drum, platformă).

Bordurile se montează înainte de realizarea suprastructurii (pavaj sau asfalt), după compactarea prealabilă a infrastructurii. Montajul bordurilor se realizează în două moduri: fie lipite, fie cu rost. În cazul în care se alege rostuirea cu mortar, acestea trebuie umplute complet, rosturile fiind de aproximativ 8-10 mm.

Cotele și aliniamentele bordurilor se vor trasa cu ajutorul aparatelor topografice. În timpul montajului efectiv, cu ajutorul bolobocului, se va verifica poziția bordurilor pe orizontală și verticală. Cotele se trasează pe țărâși metalici pentru a putea întinde sfoara de trasat (spargă). Fixarea bordurilor la cotă se face cu ajutorul unui ciocan de cauciuc pentru a proteja bordurile.

Bordura se împănăază cu beton și pe laterale, pentru o fixare mai solidă, pe minim 1/3 din înălțime. Dimensiunea penei de beton trebuie apreciată corect, pentru ca bordura să nu se deplaseze sub eforturile transmise din platformă, în timpul exploatarei.

## ALTE SPECIFICAȚII

### Procedura în caz de reclamații

Marfa se va verifica vizual la preluare și înainte de montaj. În cazul în care se constată deficiențe în ceea ce privește calitatea, reclamațiile se vor face înainte de montajul acestora. În cazul unor reclamații întemeiate, se schimbă doar produsele deteriorate. Nu se compensează costurile de montaj. În cazul unor reclamații neîntemeiate, costurile suplimentare se vor factura clienților.