



## Fisa tehnica – ELEMENT GARD PREMIUM

### A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	480x200x185mm
Culori:	ALB-CREM; , Aspect suprafata: piatra sparta
Greutate	25.6 kg/buc
Consum/mp:	Aprox 11.26 buc./ m <sup>2</sup>
Ambalare:	50 buc/palet; aprox 1310 kg/ palet
Domenii de utilizare:	

### B. PROCES DE FABRICATIE

Elementul de gardul premium din beton produs de S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. este realizat din beton clasa C 35/45, avand in compozitie:

- Ciment II A-S42.5R;
- Agregate cu Ø max 8 mm;
- Aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta si apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

Pentru realizarea culorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf fie sub forma de solutie. Colorantii se adauga in betonul din stratul de finisare, exceptie facand comenzile prin care se solicita colorarea intregii mase a pavelei.

**Tehnologia de productie** consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

Splitarea boltarilor din beton, care compun gardul modular incheie procesul de productie al acestor elemente. Aceasta operatiune are loc la 7 zile de la turnarea semifabricatelor din beton si consta in despicarea controlata a acestora, cu ajutorul unei instalatii speciale, rezultatul obtinut fiind boltari din beton cu un aspect deosebit si cu posibilitati multiple si facile de montare.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele,caracteristicile,conditiile si metodele de incercari este **SR EN 12839:2002** - "Produce prefabricate de beton. Elemente pentru împrejuriri".

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Rezultate obtinute
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 de zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 35/45	51.2 N/mmp
Absorbtia de apa	SR EN 12839:2012	≤6.5% din masa	4.75%

Elementul de gard premium din beton este **clasa A1 dupa reactia la foc**, fara a fi supus incercarii si nu contine azbest.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor :  
 Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.  
 INCERC Cluj Napoca

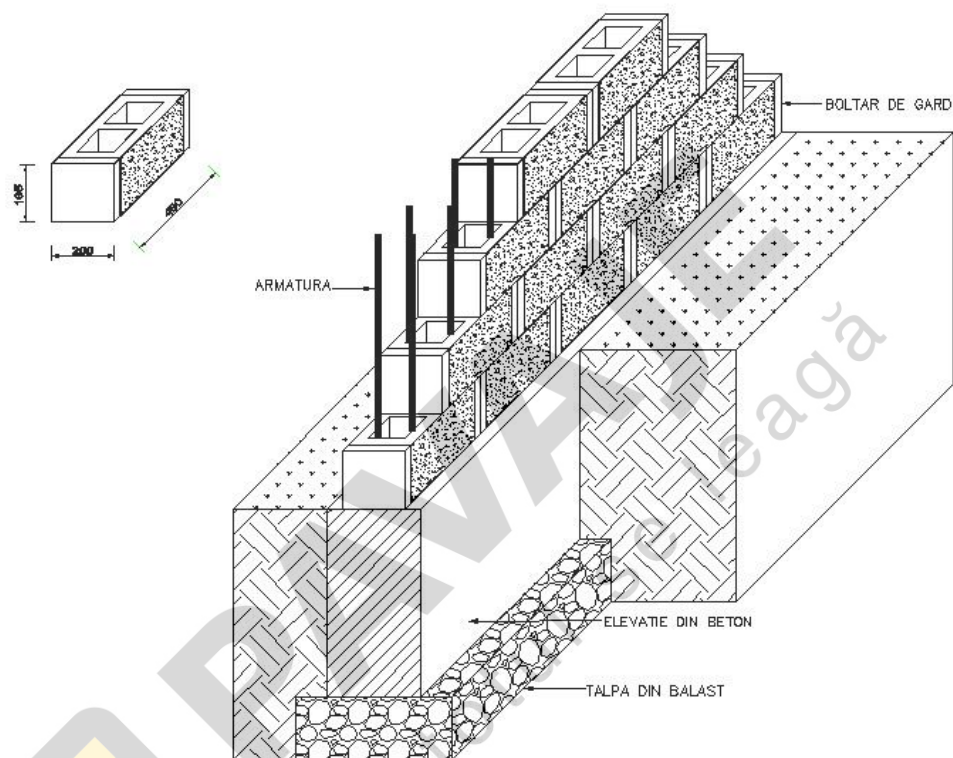
Organismul de certificare desemnat pentru atestarea conformitatii: **nu este cazul – sistem de atestare a conformitatii 4.**

## D. CERTIFICARI



## E. MONTAJ

Avand un aspect placut si fara a necesita alte finisaje, se foloseste la delimitarea proprietatilor si/sau separarea anumitor spatii la amenajarile exterioare. Ete alcatuit din boltari de beton si capace.



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. După finalizarea lucrărilor pregătitoare și eliberarea terenului de orice sarcină se trece la trasarea aliniamentului și a cotelor cu ajutorul teodolitului.
2. După trasare se va trece la saparea fundației.
3. Fundația va respecta adâncimea de îngheț specifică zonei.
4. Se va compacta terenul de fundare cu ajutorul mării compactor.
5. Fundația se va realiza dintr-un strat de balast în grosime de 20 cm și un strat de beton C8/10 cu o înălțime de aproximativ 60 cm și 25 cm grosime.
6. Betonul din fundație se va arma pe direcție transversală și se vor prevedea mustați de ancoraj având rolul de a face legătura cu gardul propriu-zis.
7. După realizarea fundației se trece la montarea primului rând de boltari de gard, verificându-se, pe

tot parcursul lucrării, alinierea pe verticala și orizontală a acestora.

8. La partea superioară a primului rând se va monta o armatură longitudinală care va trece prin fanta boltarilor și se va lega de armatură din fundație și din stalpi.
9. Concomitent cu zidirea boltarilor se va turna și betonul de umplutură în blocuri, pe o înălțime de maxim trei rânduri.
10. O armatură transversală se va mai monta și la ultimul rând de boltari a gardului, armatură care se va lega de cea din stalpi.
11. La realizarea stălpilor se vor folosi patru bare  $\varnothing 10$  PC 52, care se vor monta de la nivelul fundației până la partea superioară.
12. Ultima etapă în realizarea gardului o constituie montarea capacelor.
- 13.
14. Acestea se montează la partea superioară a gardului și se prind cu ajutorul unui adeziv rezistent la îngheț deșchet.