



Splitarea boltarilor din beton, care compun gardul modular incheie procesul de productie al acestor elemente. Aceasta operatiune are loc la 7 zile de la turnarea semifabricatelor din beton si consta in despicarea controlata a acestora, cu ajutorul unei instalatii speciale, rezultatul obtinut fiind boltari din beton cu un aspect deosebit si cu posibilitati multiple si facile de montare.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele,caracteristicile,conditiile si metodele de incercari este **SR EN 12839:2002** - "Produce prefabricate de beton. Elemente pentru împrejuriri".

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Rezultate obtinute
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 de zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 35/45	51.2 N/mmp
Absorbtia de apa	SR EN 12839:2012	≤6.5% din masa	4.75%

Elementul de gard de jumătate premium din beton este **clasa A1 după reacția la foc**, fără a fi supus încercării și nu conține azbest.

Laboratoarele implicate în realizarea încercărilor :  
Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.  
INCERC Cluj Napoca

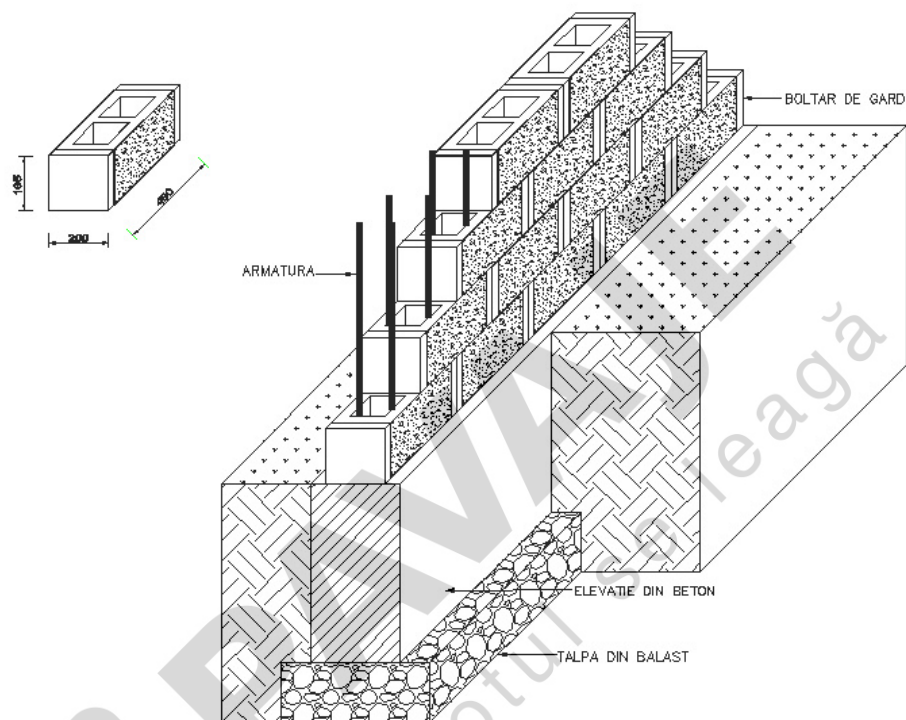
Organismul de certificare desemnat pentru atestarea conformității: **nu este cazul** – sistem de atestare a conformității 4.

## D. CERTIFICARI



## E. MONTAJ

Avand un aspect placut si fara a necesita alte finisaje, se foloseste la delimitarea proprietatilor si/sau separarea anumitor spatii la amenajarile exterioare. Ete alcatuit din boltari de beton si capace.



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Dupa finalizarea lucrarilor pregatitoare si eliberarea terenului de orice sarcina se trece la trasarea aliniamentului si a cotelor cu ajutorul teodolitului.
2. Dupa trasare se va trece la saparea fundatiei.
3. Fundatia va respecta adancimea de inghet specifica zonei.
4. Se va compacta terenul de fundare cu ajutorul maiului compactor.
5. Fundatia se va realiza dintr-un strat de balast in grosime de 20 cm si un strat de beton C8/10 cu o inaltime de aproximativ 60 cm si 25 cm grosime.
6. Betonul din fundatie se va arma pe directie transversala si se vor prevedea mustati de ancoraj avand rolul de a face legatura cu gardul propriu-zis.
7. Dupa realizarea fundatiei se trece la montarea primului rand de boltari de gard, verificandu-se, pe tot parcursul lucrarii, alinierea pe verticala si orizontala a acestora.
8. La partea superioara a primului rand se va monta o armatura longitudinala care va trece prin fanta boltarilor si se va lega de armatura din fundatie si din stalpi.
9. Concomitent cu zidirea boltarilor se va turna si betonul de umplutura in blocuri, pe o inaltime de maxim trei randuri.

10. O armatura transversala se va mai monta si la ultimul rand de boltari aL gardului, armatura care se va lega de cea din stalpi.
11. La realizarea stalpilor se vor folosi patru bare  $\varnothing 10$  PC 52, care se vor monta de la nivelul fundatiei pana la partea superioara.
12. Ultima etapa in realizarea gardului o constituie montarea capacelor.
13. Acestea se monteaza la partea superioara a gardului si se prind cu ajutorul unui adeziv rezistent la inghet dezghet.

