

## Fisa tehnica – ELEMENT GARD CLASIC

### A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	400x195x125mm
Culori:	TERACOTA, MARO; , Aspect suprafata: beton monocrom
Greutate	13.2 kg/buc
Consum/mp:	Aprox 100 buc./ m <sup>3</sup>
Ambalare:	90 buc/palet; aprox 1220 kg/ palet
Domenii de utilizare:	

### B. PROCES DE FABRICATIE

**Gardul clasic produs de S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. este alcatuit din boltari de fundatie, boltari de zidarie si capace din beton vibropresat. Sunt realizati din beton clasa C8/10, avand in compozitie:**

- Ciment II A-S42.5R;
- Agregate cu Ø max 8 mm;
- Aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta si apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

Pentru realizarea culorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf fie sub forma de solutie. Colorantii se adauga in betonul din stratul de finisare, exceptie facand comenzile prin care se solicita colorarea intregii mase a pavelei.

**Tehnologia de productie** consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele,caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru elementele de zidarie este **SR EN 771-3+A1:2015** - „Specificatii ale elementelor pentru zidarie. Partea 3.”

Criteriile de admisibilitate pentru caracteristicile fizico-mecanice ale boltarilor de zidarie conform acestui standard, precum si valorile caracteristicilor fizico-mecanice ale boltarilor ELIS PAVAJE obtinute in urma incercarilor de laborator sunt prezentate in Tabelul nr.1.

Standardul care specifica materialele,caracteristicile,conditiile si metodele de incercari este **SR EN 12839:2002** - “Produse prefabricate de beton. Elemente pentru împrejmuii”.

Caracteristici	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Rezultate obtinute
Rezistenta la compresiune a betonului la varsta de 28 de zile	SR EN 12390-3/2009/AC:2011	Clasa C 35/45	51.2 N/mmp
Absorbtia de apa	SR EN 12839:2012	≤6.5% din masa	4.75%

Boltarii de zidarie din beton sunt **clasa A1 dupa reactia la foc**, fara a fi supuse incercarii si nu contin azbest.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor :  
Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.  
INCERC Cluj Napoca

Organism de certificare: **SRAC CERT SRL, Certificat pentru controlul productiei in fabrica, 2003-DPC-97/740/EC/415-10 valabil pana la 30.03.2013.**

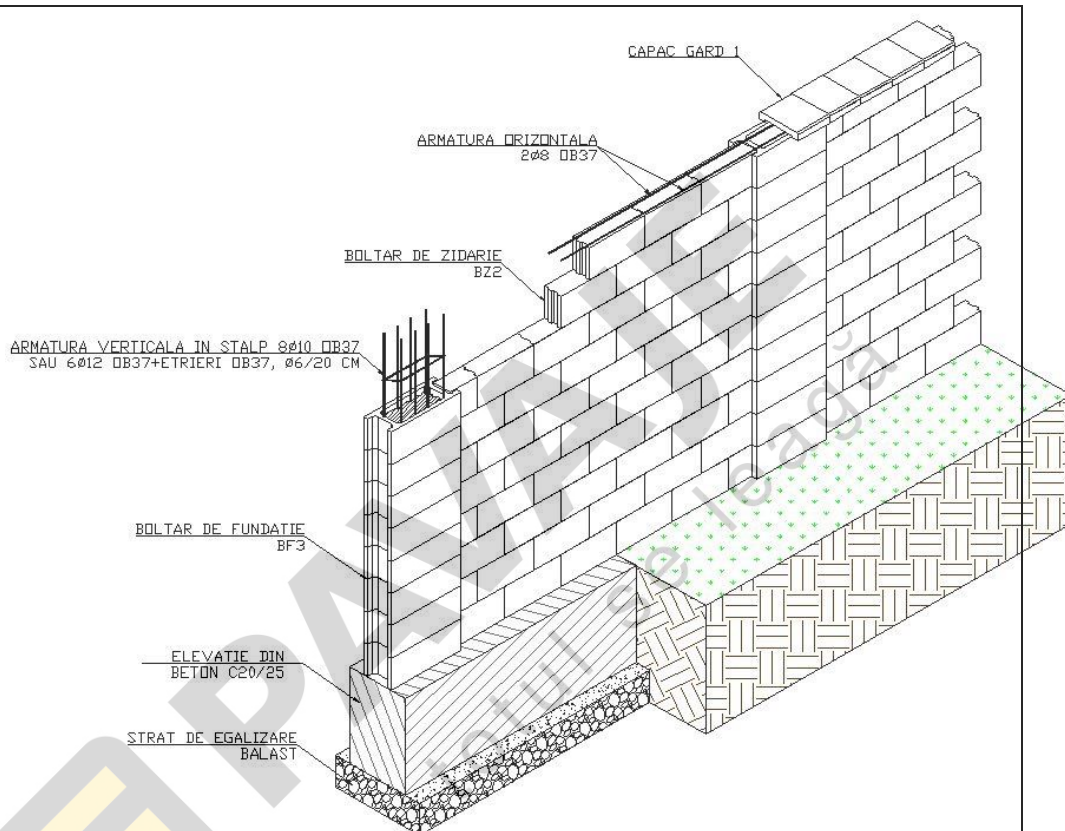
Organismul de certificare desemnat pentru atestarea conformitatii: **nu este cazul – sistem de atestare a conformitatii 4.**

## D. CERTIFICARI



## E. MONTAJ

Avand un aspect placut si fara a necesita alte finisaje, se foloseste la delimitarea proprietatilor si/sau separarea anumitor spatii la amenajarile exterioare. Este alcatuit din boltari de fundatie, zidarie si capace. Gardul se poate realiza in 2 variante:  
 - gard plin (GP) - cu panouri pline  
 - gard tip soclu (GS) - cu panouri realizate din 2-6 randuri



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Dupa finalizarea lucrarilor pregatitoare si eliberarea terenului de orice sarcina se trece la trasarea aliniamentului si a cotelor cu ajutorul teodolitului.
2. Dupa trasare se va trece la saparea fundatiei.
3. Fundatia va respecta adancimea de inghet specifica zonei.
4. Se va compacta terenul de fundare cu ajutorul maiului compactor.
5. Fundatia se va realiza dintr-un strat de balast in grosime de 30 cm si un strat de beton C20/25 cu o inaltime de aproximativ 60 cm si 30 cm grosime.
6. Fundatia este prevazuta cu rosturi de tasare la o distanta care variaza in functie de natura terenului de fundare.

7. Armatura pentru boltarii de fundatie pentru stalpi, va fi ancorata in elevatia de beton fundatiei minim 50 cm
8. Dupa realizarea fundatiei se trece la montarea primului rand de boltari, verificandu-se, pe tot parcursul lucrarii, alinierea pe verticala si orizontala a acestora.
9. Concomitent cu zidirea boltarilor se va turna si betonul de umplutura in boltari, pe o inaltime de maxim trei randuri concomitent.
10. Armarea gardului se face in functie de tipul de panou ales:
  - a) G.P. - garduri cu panou plin
    - armarea stalpilor :6 Ø10 OB37 ancorate in elevatia fundatiei
    - armarea orizontala a panourilor se face la baza si la partea superioara a acestuia prin introducerea a cate 2bare (2 Ø8 OB37 ) din stalp in stalp
  - b) G.S.-garduri cu panouri tip soclu
    - se armeaza doar stalpii: 6 Ø10 OB37 ancorate in elevatia fundatiei
11. Ultima etapa in realizarea gardului o constituie montarea capacelor.
12. Acestea se monteaza la partea superioara a gardului si se prind cu ajutorul unui adeziv rezistent la inghet dezghet.