



## Fisa tehnica – BOLTAR ZIDARIE – BZ 4

### A. CARACTERISTICI FIZICE

| Caracteristici        |   |
|-----------------------|---|
| Forme                 |    |
| Dimensiuni            | 400x200x195mm   |
| Culori:               | CIMENT; , Aspect suprafata: beton monocrom  |
| Greutate              | 23.6 kg/buc   |
| Consum/mp:            | Aprox 62 buc./ m <sup>3</sup>   |
| Ambalare:             | 72 buc/palet; aprox 1730 kg/ palet  |
| Domenii de utilizare: |  |

### B. PROCES DE FABRICATIE

**Boltarii de zidarie produși de S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. sunt realizați din beton clasa C8/10, având în compoziție:**

- Ciment II A-S42.5R;
- Agregate cu Ø max 8 mm;
- Aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescența, apă, toate în cantități bine controlate după rețete stabilite.

Pentru realizarea culorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf fie sub forma de soluție. Coloranții se adaugă în betonul din stratul de finisare, excepție făcând comenzile prin care se solicită colorarea întregii mase a pavelei.

**Tehnologia de producție constă în:**

- vibropresarea betonului semiuscat turnat în matrite metalice folosind instalații de producție de înaltă tehnologie ceea ce oferă un produs compact cu o textură uniformă influențând în bine principalele caracteristici ale produselor: absorbție redusă de apă, rezistență la îngheț-dezghet, rezistență la compresiune și alte cerințe stabilite de normele românești și europene.

## C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru dale este **SR EN 1339/AC:2007**. „Dale de beton. Conditii si metode de incercari.” .

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru elementele de zidarie este **SR EN 771-3/2004, SR EN 771-3+A1:2015** - „Specificatii ale elementelor pentru zidarie. Partea 3.”

Boltarii de zidarie din beton sunt **clasa A1 de reactie la foc**, fara a fi supuse incercarii si nu contin azbest.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor :  
INCERC – Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117;  
Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. Petresti.

## D. CERTIFICARI

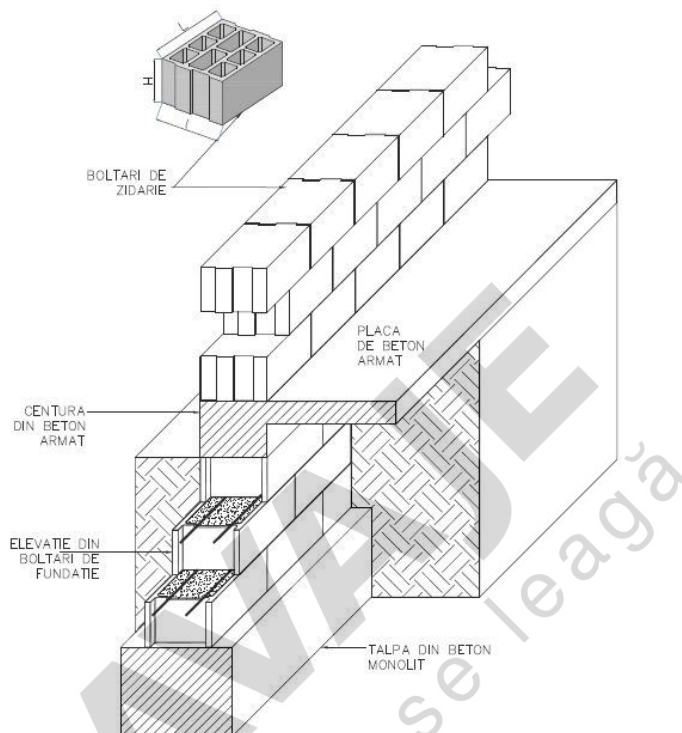
Organism de certificare: **SRAC CERT SRL, Certificat pentru controlul productiei in fabrica, 2003-DPC-97/740/EC/415-10 valabil pana la 30.03.2013.**



## E. MONTAJ

Avand dimensiuni mari si greutate scazuta, boltarii de zidarie din beton sunt folositi la realizarea peretilor pentru cladiri civile, industriale, agrozootehnice, cladiri anexe sau provizorii

In functie de dimensiunile constructiei, boltarii de zidarie din beton pot fi folositi la pereti structurali, de rigidizare, nestructurali sau de umplutura.



## F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Zidirea boltarilor incepe dupa realizarea fundatiilor si a hidroizolatiei intre fundatie si zidarie.
- 2.
3. Se traseaza directia si pozitia peretilor, pozitia golurilor de usi sau/si a altor goluri.
- 4.
5. Pentru zidire se va folosi mortar de ciment, nisip si var, aplicarea acestuia cu mistria realizandu-se atat in rosturile verticale cat si in rosturile orizontale dintre boltari.
6. .
7. Zidaria se realizeaza prin asternerea mortarului, nivelarea acestuia cu mistria, pozarea boltarului si baterea usoara a acestuia cu un ciocan de cauciuc sau lemn pentru alinierea cu ceilalti boltari sau cu directia stabilita a peretelui.
- 8.
9. Boltarul se monteaza cu fata perforata in jos, prin batere mortarul intra in goluri si fixeaza boltarul pe pozitie.
- 10.
11. Excesul de mortar se aduna cu mistria iar rosturile se umplu bine cu mortar pentru a asigura legatura intre blocuri.
- 12.
13. La fiecare rand se va verifica alinierea boltarilor atat cu ata pentru constructii in plan orizontal cat si in plan vertical cu firul cu plumb.